

Laser CO₂ incisione e taglio ad alte prestazioni

Art.: BIL-6040



DNG Technology srl

ALTA VELOCITA'

Velocità incisione da 1-60000 mm/min.

ALTA PRECISIONE

Precisione meccanica 0,0125 mm.

ALTA QUALITA' E DURATA

Alta qualità di incisione e lunga durata della sorgente laser.

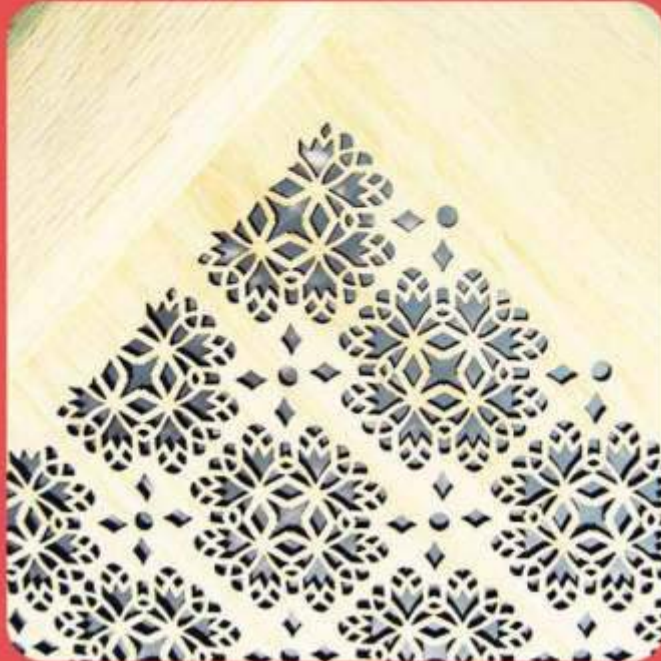
COLLEGAMENTO

Possibilità di controllo OFF LINE (senza collegamento al computer) o connessione tramite Ethernet o USB.

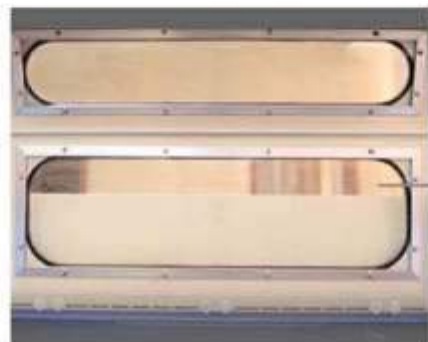
IMPORTAZIONE FILE

BMP, HPGL, JPEG, GIF, TIFF, PCX, TAG, CDR, DWG, DXF, DXT.

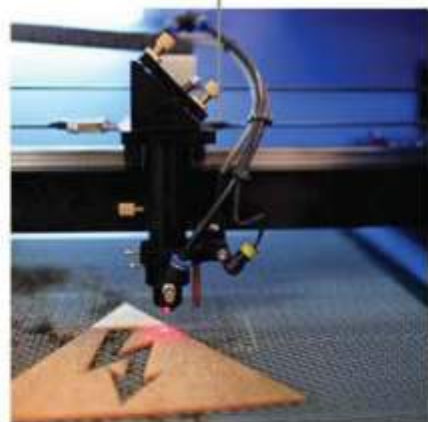
FACILE UTILIZZO.



Coperchio con pannelli trasparenti



Pannello di controllo con porta USB



Puntatore Laser



Tubo Aspirazione



1.

PANNELLO DI CONTROLLO

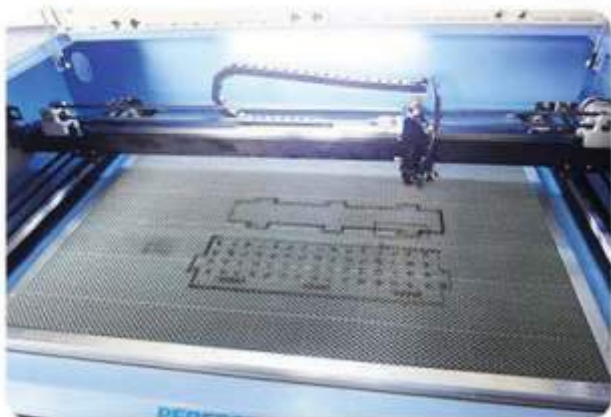
Può lavorare collegato ad un PC con porta USB, ha una memoria interna di 128 MB. Può importare file da software come AutoCad e CorelDraw.



2.

MAGGIORE AREA

E' possibile inserire materiali di maggiore area dal lato anteriore del laser.



1.

PIANO DI LAVORO STANDARD

Ottimo per l'incisione del tessuto e targhette



2.

PIANO DI LAVORO A LISTE

Adatto per il taglio di materiali rigidi e pesanti come, Acrilico, Legno,, PVC.



3.

PIANO PERSONALIZZATO

Per le Vostre esigenze di taglio ed incisione per materiali diversi.



4.

PIANO A SCALETTA

Ottimo per taglio di materiali e per il recupero dei pezzi tagliati.

5.

SICUREZZA CHIUSURA TEKA

Se viene aperto il coperchio durante la lavorazione il laser smette di funzionare.
(Normativa di sicurezza)



6.

TAVOLO DI LAVORO CON SCALA DI MISURA

Aiuta l'operatore a posizionare il materiale da incidere o da tagliare



7.

PUNTATORE LASER ROSSO

Il puntatore laser serve a verificare la posizione esatta dove incidere



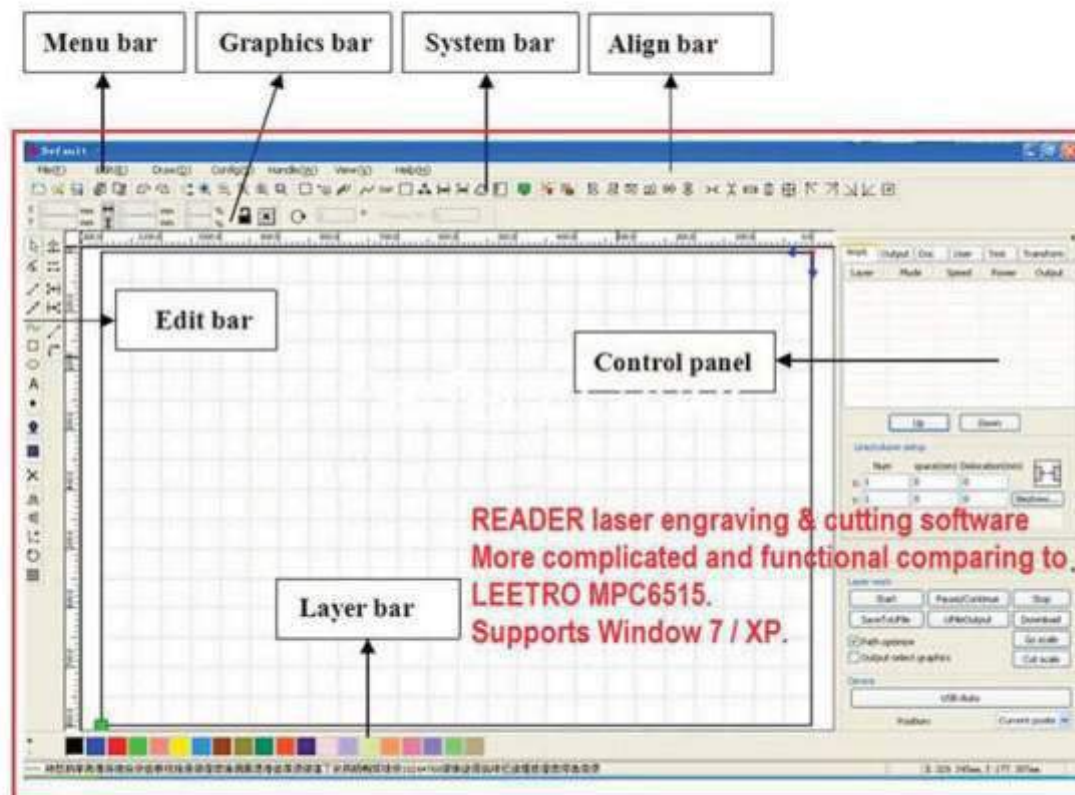
8.

TEST RIGOROSI PER OGNI TUBO LASER

Verifichiamo ogni tubo del laser prima di montarli per assicurarsi che le prestazioni del laser siano ottimali

INCISIONE LASER PROFESSIONALE E SOFTWARE DI TAGLIO

Progettato e sviluppato per l'incisione e taglio, con alta compatibilità per supportare qualsiasi sistema operativo del computer.





1.

GUIDE AD ALTA PRECISIONE

Alta velocità e precisione con basso rumore e lunga durata. Aiuta la testa laser a scorrere agevolmente con elevata precisione.



2.

ASSE Z

Asse Z motorizzato con precisione e accuratezza.



3.

ALIMENTAZIONE LASER

E' in gado di fornire buona potenza al tubo laser con una lunga durata e prestazioni stabili.



4.

CHILLER RAFFREDDATORE AD ACQUA

Serve a raffreddare il tubo laser e a mantenere una durata fino a 10000/h.



5.

TUBO LASER A LUNGA DURATA

Durata del tubo 10000 ore e periodo di garanzia 12 mesi.
Potenza: 60W / 80W / 100W / 130W / 170W.



6.

SPECCHI E LENTI

Lenti USA ad alta qualità ed efficienza



7.

SPECCHIO RIFLETTORE

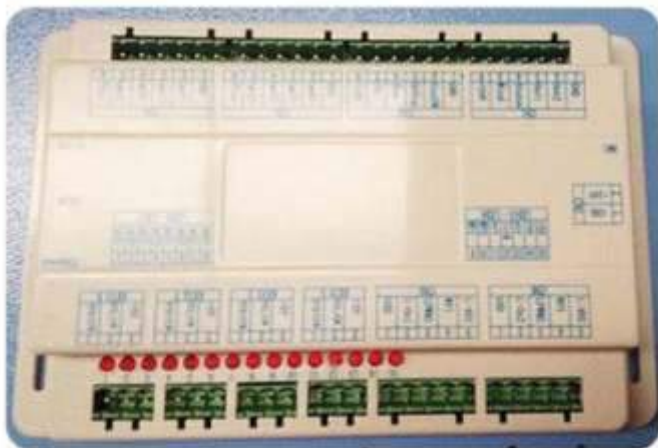
Con regolazione, è facile trovare il centro della lente e la giusta distanza focale



8.

MOTORI AD ALTA VELOCITA' MICROSTEP

I motori microstep controllano gli assi X e Y e garantiscono alta precisione mantenendo gli origini programmati.



9.

SCHEDA DI CONTROLLO LASER

Scheda di controllo laser.



10.

CONTROLLO DEGLI ASSI A CINGHIA

 **PERICOLO RAGGI LASER
E RADIAZIONI OTTICHE** 

NON APRIRE O ASPORTARE, SPORTELLI E PARATIE
RADIAZIONI E RAGGI INVISIBILI E VISIBILI (Puntatori Rossi)
ALL'INTERNO DELLA MACCHINA PUNTATORI **CLASSE 3R**
LASER CLASSE 4
secondo la Norma EN60825-1:2001

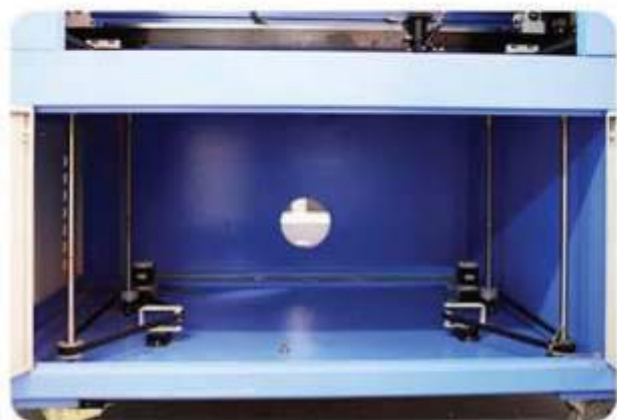
ATTENZIONE:

 **PERICOLO DI INCENDIO**

ALCUNI MATERIALI LAVORABILI
CON QUESTA MACCHINA
POSSONO PRENDERE FUOCO.
NON ABBANDONARE MAI LA
MACCHINA.

**ATTENZIONE PERICOLO:
RAGGI LASER E RADIAZIONI
LASER CLASSE 4**

 secondo la Norma EN60825-1:2001
LUNGHEZZA D'ONDA 10,6 μ m
DURATA EMISSIONE: CW
POTENZA MASSIMA DA 30W A 150W
NON APRIRE O ASPORTARE, SPORTELLI E PARATIE
RADIAZIONI E RAGGI INVISIBILI E VISIBILI (Puntatori Rossi)
ALL'INTERNO DELLA MACCHINA PUNTATORI **CLASSE 3R**



1.

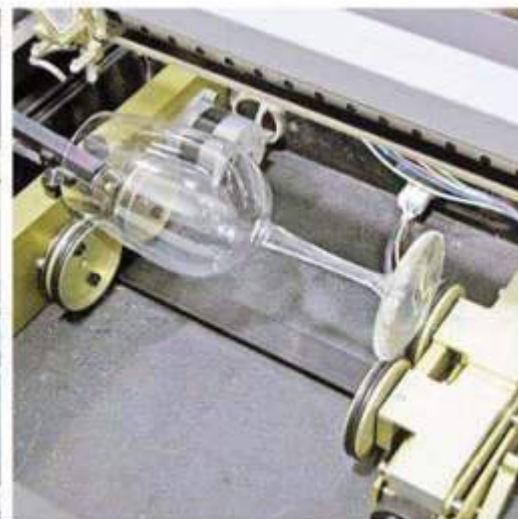
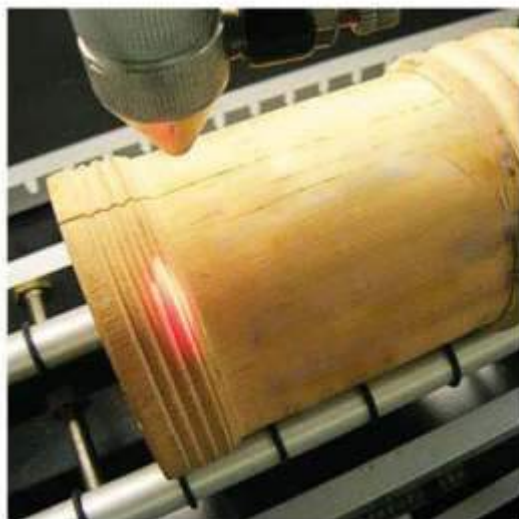
PROGETTAZIONE ASSE Z AUTOMATICO

Per spessori fino a 20 mm. con sistema messa a fuoco automatica.

2.

QUARTO ASSE ROTATIVO

Può incidere a 360°. Ideale per l'incisione di pezzi cilindrici, bicchieri e bottiglie.



Dati Tecnici

Modello	BIL-6040
Area di lavoro	400 X 600 mm.
Potenza del laser	60W
Tipo Laser	Laser Co2
Incisione Velocità	I-60000mm/min
Velocità di taglio	I-10000mm/min
Precisione	± 0.0125mm
Controllo del laser	1-100% regolazione manuale e software di controllo
Voltaggio	220V(±10%) 50Hz
Modalità raffreddamento	Raffreddamento ad acqua
Piattaforma di taglio	a nido d'ape
Modalità di controllo	Sistema CNC Control Professional
Supporto formati grafici	BMP, HPGL, JPEG, GIF, TIFF, PCX, TAG, CDR, DWG,DXF compatibile HPG per sostenere DXF, WMF, BMP, DXT
Software di controllo	Professional Reader Laser Engraving & Cutting Software